



COMUNE DI CAMPIONE D'ITALIA

DICHIARAZIONI UTENZE DOMESTICHE

T.A.R.I. - TASSA SUI RIFIUTI

(ART. 1 Legge 147 del 27/12/2013 - Legge di Stabilità 2014 e s.m.i.)

P E R S O N A F I S I C A	INTESTATARIO UTENZA: Cognome		Nome	
	Nato a:		Il	Codice Fiscale
	Residente a:	Via:	N.	CAP
	Recapito Telefonico		Indirizzo e-mail/PEC (facoltativo)	
	Indirizzo di Recapito se diverso dalla Residenza			

P E R S O N A G I U R I D I C A	INTESTATARIO UTENZA: Ragione Sociale		Codice Fiscale / Partita IVA	
	Sede Legale		Via:	N. CAP
	Recapito Telefonico		Indirizzo e-mail/PEC (facoltativo)	
	Cognome		Nome	
	In qualità di:	Nato:	Il:	Codice Fiscale:
	Residente a:	Via:	N.	CAP

IL/LA SOTTOSCRITTO/A _____ agli effetti dell'applicazione della tassa sui rifiuti e qualità di _____ (proprietario/usufruttuario,affittuario,comodatario,delegato - se delegato è necessario allegare documenti autorizzativi, legale rappresentante, erede)

Generalità del Proprietario (Cognome , Nome, Indirizzo , Recapito Telefonico)	

dei Seguenti Locali :

DATI CATASTALI				DESTINAZIONE D'USO	INDIRIZZO			SUP. CALPE STABILE MQ.
Fg	Part	Sub	Cat		Via/Piazza	N°	Int	

Compilazione riservata all'Operatore Comunale

NB: qualora il contribuente non fornisca il dato relativo alla superficie calpestabile, si considera assoggettati le alla TARI la superficie pari all' 80% di quella catastale, che per i locali sopra indicati misura mq. _____

presenta la seguente

DICHIARAZIONE:

QUADRO A

DI INIZIO a far data dal _____

Dichiara inoltre:

- di subentrare a (precedente intestatario utenza) _____
- di essere residente nei locali oggetto della presente **SI** **NO**
- che il numero complessivo, **compreso il dichiarante**, degli occupanti i locali oggetto della presente è n° _____
- che il precedente indirizzo di residenza era:
 _____ (se la relativa utenza viene cessata, compilare contestualmente la dichiarazione di cessazione utenza - vedi **QUADRO C**)
 fuori Comune

Dati di Soggetti occupanti **NON RESIDENTI** nei locali oggetto della presente:

N°	Cognome Nome	Indirizzo Residenza	Data-Luogo Nascita	Codice Fiscale	Relazione Parentale
1					
2					
3					
4					
5					
6					

QUADRO B

DI VARIAZIONE a far data dal _____

SU DATI PRECEDENTEMENTE DICHIARATI	DA	A	PER (aggregazione,nascita,decesso,ecc.)
Numero occupanti			
Superficie tassabile mq.			
<input type="checkbox"/>	Utenza domestica NON Residenti	Utenza domestica Residenti	
<input type="checkbox"/>	Utenza domestica Residenti	Utenza domestica NON Residenti	

Nel caso di aumento del numero di occupanti per aggregazione, indicare per ogni persona che si aggiunge il precedente indirizzo:

- Sig. _____ _____
 proveniente da fuori Comune
- Sig. _____ _____
 proveniente da fuori Comune
- Sig. _____ _____
 proveniente da fuori Comune

NOTE:

QUADRO C

DI CESSAZIONE a far data dal _____

per i locali indicati in premessa

Oppure

per i seguenti locali:

DATI CATASTALI				DESTINAZIONE D'USO	INDIRIZZO	
Fg	Part	Sub	Cat		VIA / PIAZZA	N° / Int

ALLEGATI: CODICE FISCALE
 PLANIMETRIA DEI LOCALI
 ALTRO:

NOTE:

Data ____/____/____

_____ (firma leggibile per esteso)

ATTENZIONE: la firma deve essere apposta in Ufficio davanti all'incaricata/o della raccolta. Nel caso la domanda sia spedita o consegnata ad altri, si deve allegare la fotocopia di un documento di riconoscimento di chi ha firmato in corso di validità.

RISERVATO ALL'UFFICIO

si attesta, ai sensi dell'art. 38 del DPR 445 del 28.12.2000, che il/la dichiarante ha sottoscritto la presente dichiarazione in mia presenza.

li, _____

l'addetto/a _____

UTENZE DOMESTICHE - BREVE INFORMATIVA

Il testo del Regolamento Comunale per la disciplina sulla tassa sui rifiuti è consultabile sul sito istituzionale del Comune.

CHI DEVE PAGARE LA TASSA SUI RIFIUTI - TARI (Art. 6 del Regolamento TARI)

La TARI è dovuta da chi, persona fisica o giuridica, a qualsiasi titolo possiede o detiene nel territorio comunale locali e aree scoperte a qualsiasi uso adibito suscettibili di produrre rifiuti urbani.

Si considera in ogni caso soggetto passivo per le utenze domestiche, in solido, l'intestatario della scheda di famiglia anagrafica o colui che ha sottoscritto la dichiarazione iniziale o i componenti del nucleo familiare o altri detentori

Casi particolari:

- pluralità di possessori o di detentori: sono tenuti in solido al pagamento della tassa;
- detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi, anche non continuativi, nel corso dello stesso anno solare: il contribuente è il possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie
- abitazioni e relative pertinenze o accessori locati e non residenti: il contribuente è il possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà usufrutto, uso, abitazione, superficie.
- parti comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c., utilizzate in via esclusiva: il contribuente è il detentore

SUPERFICIE DEGLI IMMOBILI (art. 7 del Regolamento TARI)

- La superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile.
- Per le unità immobiliari assoggettabili in base alla superficie calpestabile, la superficie, per i fabbricati, viene misurata sul filo interno dei muri e, per le aree scoperte, sul perimetro interno delle medesime, al netto delle eventuali costruzioni insistenti. La superficie complessiva è arrotondata per eccesso se la frazione è superiore o uguale al mezzo metro quadrato, e per difetto, se la frazione è inferiore al mezzo metro quadrato.
- Alle unità immobiliari adibite a utenza domestica in cui sia esercitata anche un'attività economica o professionale, qualora non sia distinguibile la superficie destinata all'attività da quella dedicata all'uso domestico, è applicata la tariffa delle utenze domestiche.

ESCLUSIONI DALLA TARI

Sono escluse dal tributo: le aree scoperte o accessorie a locali adibiti a civili abitazioni, quali i balconi e terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili e giardini e i parchi, le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 del c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva

CATEGORIE DI UTENZA

La tassa sui rifiuti prevede, ai sensi del D.P.R. 27 Aprile 1999 n. 158, la suddivisione dell'utenza fra domestica e non domestica

Le **UTENZE DOMESTICHE** sono ulteriormente suddivise, ai fini della determinazione degli occupanti, in

1) DOMESTICHE RESIDENTI : occupate dai nuclei familiari che vi hanno stabilito la loro residenza come risulta dall'anagrafe del Comune. Il numero di componenti può essere diversamente determinato da quanto risulti nel foglio di famiglia anagrafico corrispondente solo in caso di documentata stabile permanenza di uno o più componenti in case di riposo, case protette, centri residenziali, comunità di recupero

Non rilevano, invece, i ricoveri ospedalieri, i soggiorni in centri comportanti il giornaliero rientro al proprio domicilio, quali i centri diurni, e le assenze derivanti da motivi di studio o di lavoro.

Badanti e Colf: nel caso in cui l'abitazione sia occupata, oltre che dai membri nel nucleo familiare anagrafico, anche da altri soggetti dimoranti per almeno sei mesi nell'anno solare, quali, ad esempio, badanti e colf, questi devono essere dichiarati

Per le unità immobiliari ad uso abitativo occupate **da due o più nuclei familiari** la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio.

2) DOMESTICHE NON RESIDENTI : sono occupate da persone che non vi hanno stabilito la propria residenza, oppure sono tenute a disposizione da proprietario. Per tali utenze, salvo prova contraria, si considera un numero fisso di occupanti **paria UNA unità**.

⇒ Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione **da soggetti già ivi anagraficamente residenti, deceduti e tenute a disposizione dagli eredi e non locate** o comunque utilizzate a vario titolo, il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata, **in UNA unità**, per il periodo di un anno a decorrere dalla data di decesso

⇒ Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenute a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la **residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate** o comunque utilizzate a vario titolo, il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata **in UNA unità**.

⇒ **Le Cantine, le Autorimesse o gli altri simili luoghi di deposito**: si considerano utenze domestiche condotte da **UN occupante**, se condotte da persona fisica priva nel comune di utenze abitative. In difetto di tale condizione i medesimi luoghi si considerano utenze non domestiche

DICHIARAZIONE TARI (Art. 23 del Regolamento TARI)

I **sogetti passivi** devono dichiarare su modello predisposto dal Comune ogni circostanza rilevante per l'applicazione della TARI ed in particolare

- a) l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza;
- b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni
- c) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni

Restano valide le dichiarazioni presentate ai fini delle previgenti forme di prelievo sui rifiuti, in quanto compatibili.

La dichiarazione **ha effetto anche per gli anni successivi**, sempre che non si verifichino modificazioni dei dati ed elementi dichiarati cui consegua un diverso ammontare dell'imposta dovuta.

INFORMATIVA AI SENSI DELL'ART. 13 DEL D.L.vo 196/2003 (Codice sulla Privacy)

La informiamo che i dati personali da Lei forniti verranno trattati esclusivamente per lo svolgimento di funzioni istituzionali nei limiti stabiliti dalla legge o dal regolamento. La comunicazione o la diffusione ad enti pubblici non economici è ammessa solo se prevista da norme di legge o di regolamento o se risulta necessario per lo svolgimento di funzioni istituzionali. La comunicazione o la diffusione a privato o enti pubblici economici è ammessa solo se prevista da norme di legge o di regolamento.

In ragione a quanto suindicato, Le comunichiamo che i dati verranno successivamente elaborati da CRESET S.p.A. in conformità a quanto disposto dal contratto di affidamento della gestione TARI e dalla presente informativa.

Il trattamento dei suoi dati personali verrà effettuato con strumenti manuali, informatici o telematici in modo da garantire, comunque, la sicurezza e la riservatezza. La protezione sarà assicurata anche in caso di attivazione di strumenti tecnologicamente più avanzati di quelli attualmente in uso.

Il conferimento dei dati in via diretta mediante sostituzione dichiarativa o indiretta mediante indicazione dell'amministrazione presso la quale tali dati possono essere acquisiti è da ritenersi obbligatorio. Il rifiuto di rispondere comporterà automaticamente l'impossibilità di dar corso all'istanza da Lei avanzata. Il titolare del trattamento dei dati da Lei forniti è il Comune.

Il Responsabile esterno del trattamento è CRESET Crediti, Servizi e Tecnologie S.p.A. con sede operativa in Via Parini, 19 - 23900 Lecco

Le rammentiamo che Lei potrà esercitare in ogni momento i diritti riconosciuti dall'art. 7 del D.L.vo 196/2003, che per sua comodità riproduciamo integralmente:

Decreto Legislativo n. 196/2003

Art. 7 - Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti

1. L'interessato ha diritto di ottenere la conferma dell'esistenza o meno di dati personali che lo riguardano, anche se non ancora registrati, e la loro comunicazione in forma intellegibile.
2. L'interessato ha diritto di ottenere l'indicazione:
 - a) dell'origine dei dati personali,
 - b) delle finalità e modalità del trattamento,
 - c) della logica applicata in caso di trattamento effettuato con l'ausilio di strumenti elettronici
 - d) degli estremi identificativi del titolare, dei responsabili e del rappresentante designato ai sensi dell'articolo 5, comma 2
 - e) dei soggetti o delle categorie di soggetti ai quali i dati personali possono essere comunicati o che possono venirne a conoscenza in qualità di rappresentante designato nel territorio dello Stato, di responsabili o incaricati
3. L'interessato ha diritto di ottenere:
 - a) l'aggiornamento, la rettificazione ovvero, quando vi ha interesse, l'integrazione dei dati
 - b) la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge, compresi quelli di cui non è necessaria la conservazione in relazione agli scopi per i quali i dati sono stati raccolti o successivamente trattati
 - c) l'attestazione che le operazioni di cui alle lettere a) e b) sono state portate a conoscenza, anche per quanto riguarda il loro contenuto, e coloro ai quali i dati sono stati comunicati o diffusi, eccettuato il caso in cui tale adempimento si rivela impossibile o comporta un impiego di mezzi manifestamente sproporzionato rispetto al diritto tutelato
4. L'interessato ha diritto di opporsi, in tutto o in parte:
 - a) per motivi legittimi al trattamento dei dati personali che lo riguardano, ancorché pertinenti allo scopo della raccolta
 - b) al trattamento di dati personali che lo riguardano a fini di invio di materiale pubblicitario o di vendita diretta o per il compimento di ricerche di mercato o di comunicazione commerciale